



# „Bewerbungen vom Feinsten“

Textbausteine • Lebenslauf • Zeugniscode

Vorstellungsgespräch-Training

**Peter A. Hoppe**

Verlag Job+Management

# Das Geheimnis Ihrer erfolgreichen Bewerbung



**Wie Sie eine eindrucksvolle Bewerbung formulieren, um die anderen Konkurrenten aus dem Rennen zu werfen.**

**Peter A. Hoppe**, Personal- und Unternehmensberater, hat aus einer Vielzahl von Bewerbungen die besten und erfolgreichsten zusammengetragen und daraus

**„Bewerbungs - Textbausteine“**

geformt, mit denen Sie Ihre ganz persönliche Bewerbung professionell und überzeugend zusammenstellen.

Nach einer Art **„Baukastensystem“** setzen Sie aus dem

- **„Vokabular“** für das berufliche **„Anforderungsprofil“** einer Stellenanzeige und nach der
- **„Struktur einer Bewerbung“** die Textbausteine zusammen und schneiden sich so einen für Ihr Berufsbild passenden **„Bewerbungs - Maßanzug“**.

Der **„entschlüsselte Zeugniscode“** verrät Ihnen, was hinter wohlklingenden Formulierungen tatsächlich steckt und mit welchen Tricks Personalchefs arbeiten.

Das Kapitel **„Vorstellungsgespräch“** behandelt ausführlich die möglichen Fragen und erklärt Ihnen die psychologischen Fallen, die sich dahinter verbergen.

**Für den ersten Eindruck gibt es keine zweite Chance**, die „Bewerbungs -Textbausteine“ verbessern Ihre Chancen!